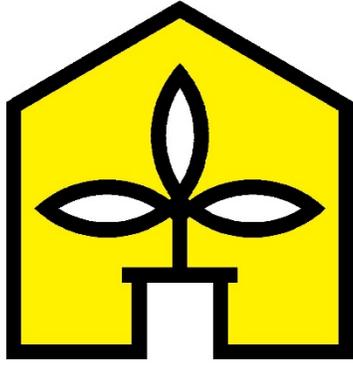


Grow Better Margins and Better Plants



Expansor de HydraFiber[®]

Programa de mantenimiento preventivo y Guía rápida



AGRINOMIX[®]

MACHINE TOOLS FOR GROWERS

AgriNomix, LLC

300 Creekside Drive

Oberlin, Ohio 44074

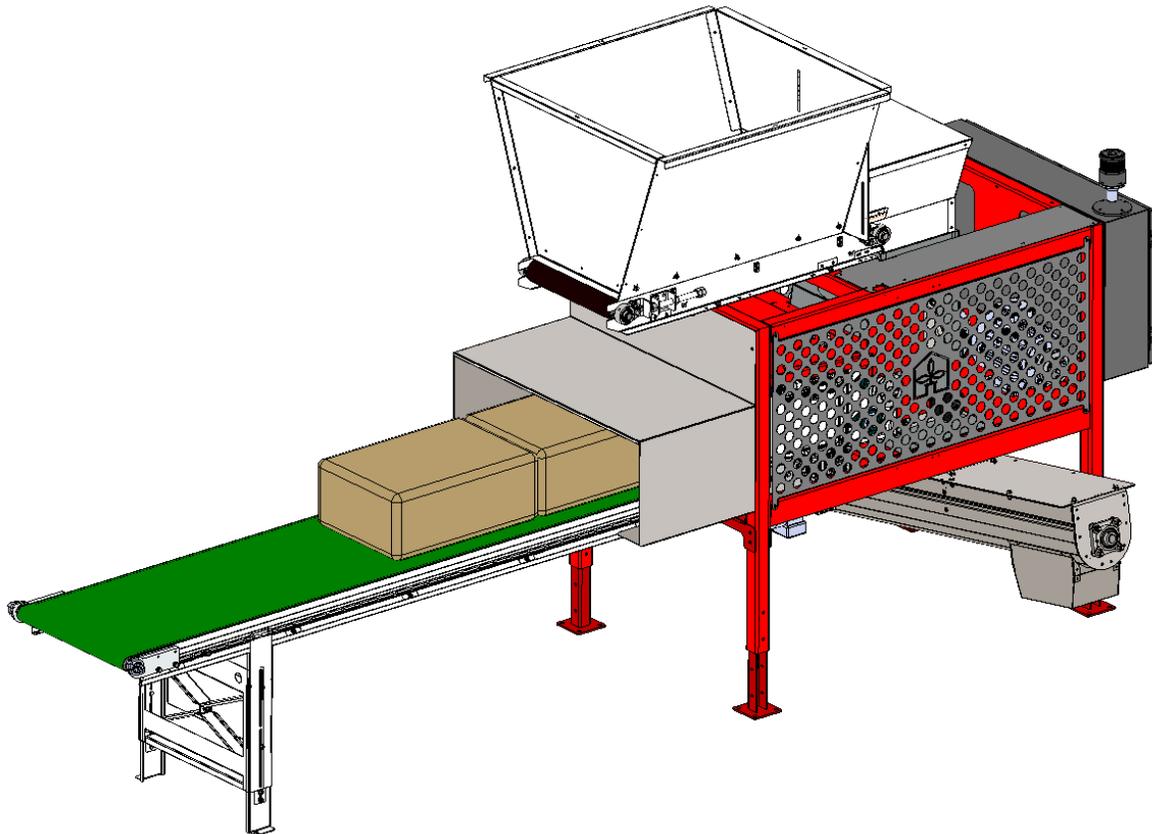
Tel: 440-774-2981

Fax: 440-775-2104

E-mail: info@agrinomix.com

Expansor de HydraFiber[®]

Programa de mantenimiento preventivo y Guía rápida



Programa de mantenimiento preventivo y Guía rápida

Para mantener la confiabilidad, el rendimiento adecuado y la eficiencia general, se recomienda encarecidamente realizar un mantenimiento preventivo de forma periódica. Siga esta guía y considere estos procedimientos como una parte necesaria del manejo de la máquina. Tanto la frecuencia como los procedimientos se describen a continuación.

- ⚠ **Todo el mantenimiento debe ser realizado por personal calificado con la debida capacitación. Siga los procedimientos de bloqueo/etiquetado eléctrico antes de iniciar el mantenimiento. Los rodillos utilizan dientes muy afilados. ¡Cualquier descuido durante la inspección puede causar lesiones graves! Asegúrese de que no haya herramientas y piezas en las correas, los transportadores y cualquier pieza móvil antes de puesta en marcha.**

Procedimientos de mantenimiento semanal (consulte las Figuras A y B más abajo):

- Engrase todos los ejes y cojinetes del tensor con grasa "HI-TEMP" (500 °F mín.), aplique 1 o 2 bombeos.
- Inspeccione los sellos del panel y la tolva en busca de grietas, separaciones o daños.
- Inspeccione todas las correas de transmisión para ver si están correctamente alineadas, tensadas y que no estén desgastadas. La tensión de la correa debe ajustarse a una deflexión de ½ pulgada a 3 libras.
- Utilizando una pistola de aire, limpie el material y el polvo detrás de las áreas protegidas específicas de las poleas, correas, cadenas y ruedas dentadas.
- Inspeccione la cámara de la trituradora y el sinfín mezclador en busca de acumulación y compactación de suciedad excesiva. Elimine el material si es necesario.
- Inspeccione la tolva de turba para detectar cualquier acumulación excesiva de suciedad. Elimine la suciedad, si es necesario.

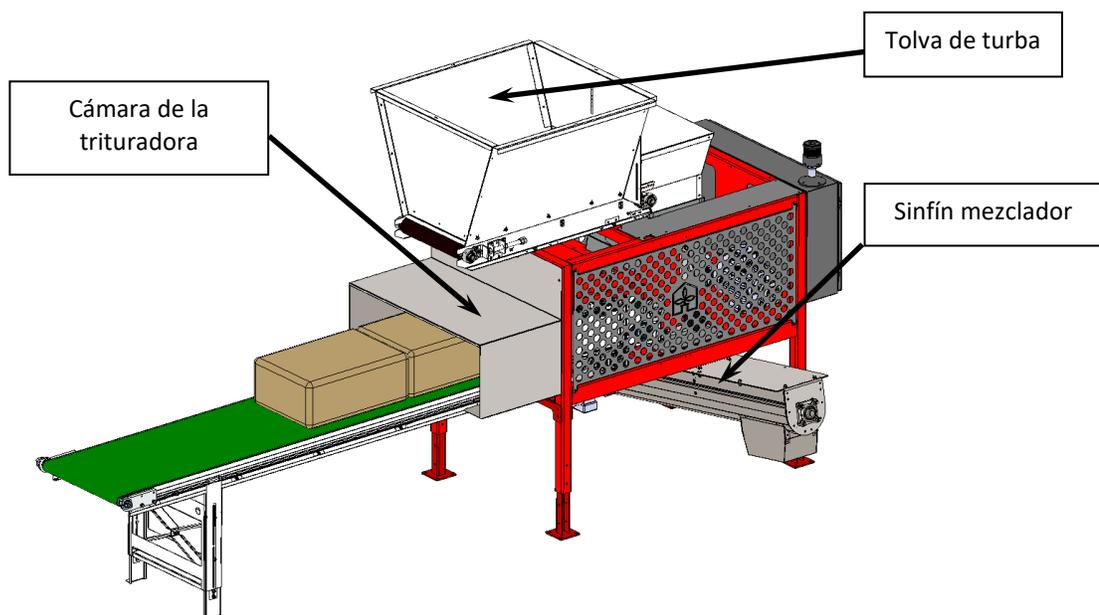


Figura A. Lado derecho de la máquina

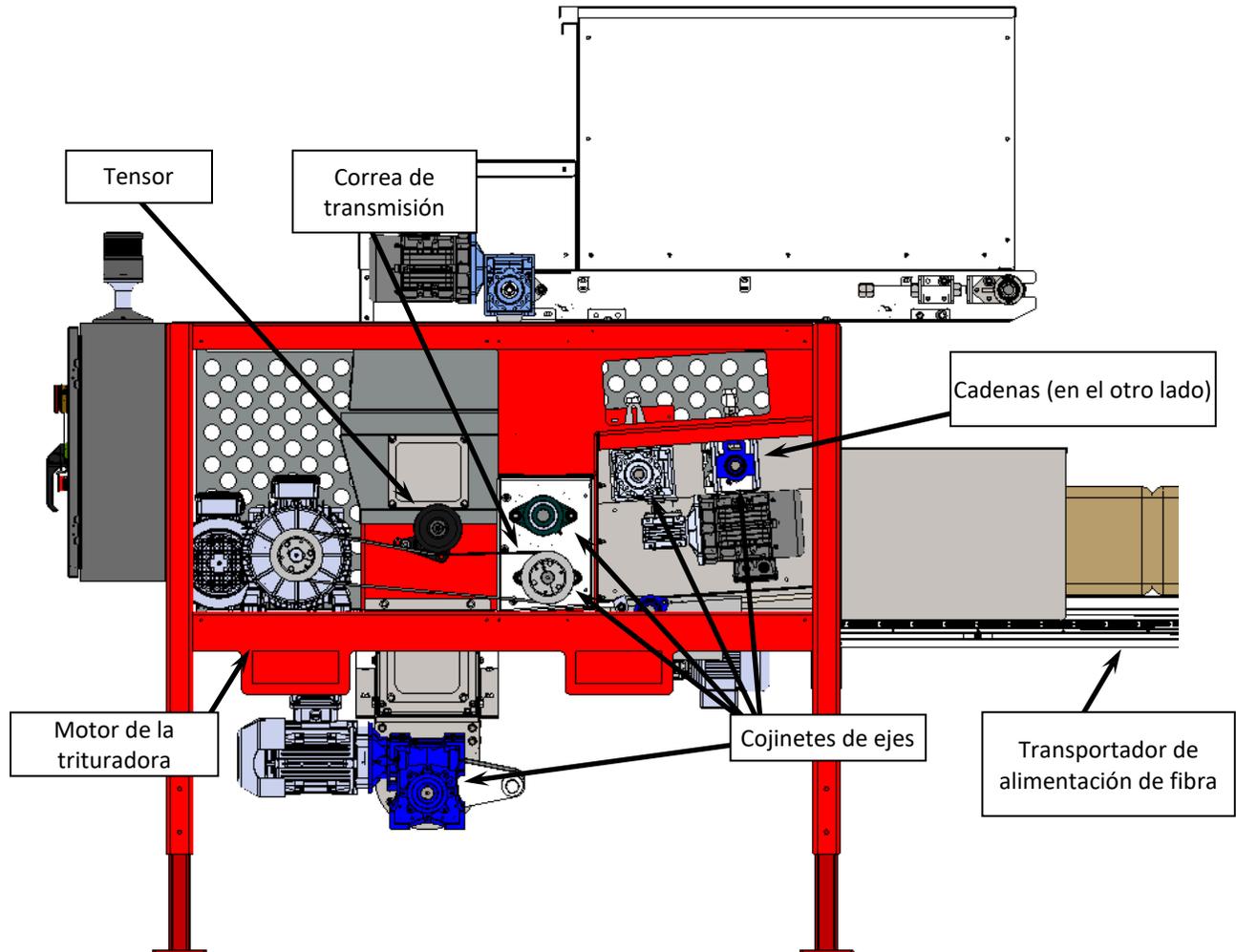


Figura B. Lado izquierdo de la máquina (el lado derecho es similar)

Procedimientos de mantenimiento mensual:

- Inspeccione las cadenas y las ruedas dentadas en los rodillos de arrastre de alimentación para verificar que estén correctamente alineadas y tensadas y que no estén desgastadas.
- Inspeccione el transportador de alimentación para verificar la tensión y alineación adecuadas.
- Inspeccione el estado de las poleas y cojinetes del tensor.
- Revise y apriete los pernos de montaje de cojinete del eje de la trituradora; se recomiendan 75 pies/libra.
- Revise los tornillos prisioneros de los cojinetes del eje y los tornillos prisioneros del collarín del tensor; se recomiendan 80 pulgadas/libra.

- Revise y apriete los bujes QD de las poleas y ruedas dentadas. El par de apriete final de la tornillería de $7/16$ pulgadas es de 108 pulgadas/libra.
- Inspeccione la condición estructural general y el montaje adecuado de TODOS los protectores, incluidas las bisagras, la tornillería y los sujetadores. Revise para detectar si hay daños, incluidos agujeros, perforaciones, aberturas o grietas. Asegúrese de que TODOS los protectores estén bien instalados e impidan la posibilidad de lesiones.
- Inspeccione todos los sensores para comprobar su montaje y verificar el funcionamiento correcto.
- Con una pistola de aire, limpie el interior del panel eléctrico, los interruptores y las cajas de empalme.
- Encienda la alimentación y pruebe que los botones de parada de emergencia funcionan correctamente.

Procedimientos de mantenimiento anual:

- Engrase los cojinetes del motor de la trituradora (consulte la página 5 para conocer los intervalos específicos para cada condición).
- Inspeccione los rodillos de la trituradora en busca de desgaste excesivo en los dientes.
- Inspeccione los rodillos de la trituradora en busca de daños en los dientes y cilindros.
- Revise y apriete los pernos de montaje superiores e inferiores del motor de la trituradora; se recomiendan 25 pies/libra.

Esta guía es específica para la máquina trituradora básica solamente. Los procedimientos y el programa de mantenimiento preventivo pueden variar para los equipos auxiliares. Consulte la documentación pertinente.

Instrucciones de lubricación Para los motores con cojinetes de bola

Lubricación

Este motor se suministra con cojinetes de bola prelubricados. No requieren lubricación antes de la puesta en marcha.

Intervalos de lubricación

Se sugieren los siguientes intervalos como guía:

| INTERVALOS DE LUBRICACIÓN SUGERIDOS | | |
|--|--|-------------------------------|
| HORAS DE SERVICIO AL AÑO | GAMA DE POTENCIA | INTERVALO DE LUBRICACIÓN |
| 5000 | Subfraccionario a 7 1/2 10 a 40 50-200 | 5 años 3 años 1 año |
| Aplicaciones normales continuas | Subfraccionario a 7 1/2 10 a 40 50 a 200 | 2 años 1 año 9 meses |
| Motor de servicio de temporada Inactivo por 6 meses o más | Todos | 1 año (comienzo de temporada) |
| Altas temperaturas ambientales continuas Lugares con suciedad o humedad Alta vibración En el extremo del eje caliente (bombas-ventiladores) | Subfraccionario a 40 50 a 200 | 6 meses 3 meses |

Lubricación

Utilice un lubricante para cojinetes de bola de alta calidad. Utilice el grado de lubricante adecuado para la clase de aislamiento estampada en la placa de identificación de la siguiente manera:

| GRADO DE LUBRICANTE | | | | |
|----------------------|-------|----------|--|------------------------|
| CLASE DE AISLAMIENTO | GRADO | TIPO | LUBRICANTE TÍPICO | DIMENSIONES NEMA |
| B y F | Medio | Poliurea | Shell Dolium R y/o Chevron SR1 2 | Subfraccionario a 447T |
| F y H | | | | Todas |

Procedimiento

Si el motor está equipado con un accesorio Alemite, limpie la punta del accesorio y aplique una pistola de grasa. Use 1 o 2 bombeos en los motores con dimensiones NEMA 215T e inferiores. Use 2 o 3 bombeos en los motores con dimensiones NEMA 254T a 365T. Use 3 o 4 bombeos en motores con dimensiones NEMA 404T y superiores. En motores que tienen tapones de drenaje, retire el tapón de drenaje y haga funcionar el motor durante 20 minutos antes de volver a poner el tapón.

En motores equipados con tornillo de lubricación de cabeza ranurada, quite el tornillo e instale el tubo de lubricación en el orificio. Inserte un filete de 2 a 3 pulgadas de grasa en cada orificio de los motores con dimensiones NEMA 215T e inferiores. Inserte un filete de 3 a 5 pulgadas de grasa en motores con dimensiones superiores. En motores que tienen tapón de drenaje, haga funcionar el motor durante 20 minutos antes de volver a poner el tapón de drenaje.

PRECAUCIÓN: Mantenga el lubricante limpio. Lubrique los motores cuando están parados; quite y vuelva a poner los tapones de drenaje cuando los motores están parados. No mezcle lubricante de petróleo y lubricante de silicona en los cojinetes del motor.



MOTORES ELÉCTRICOS, MOTORREDUCTORES E IMPULSORES

LEESON ELECTRIC

GRAFTON, WISCONSIN 53024-0241 EE. UU.
TEL (262) 377-8810 FAX (262) 377-9025
www.leeson.com

Una subsidiaria de Regal-Beloit Corporation